SOEX СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ

КНР. БИЗНЕС-ИНСТРУКЦИЯ

Эффективный поиск поставщика,
аудит производства на территории КНР,
проверка качества продукции

МОСКВА, 2022

ЭКСПЕРТНАЯ СИСТЕМА SOEX

СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ №1*
судебно-экспертная организация в России
* по результатам рейтинга Судебно-экспертной палаты Российской Федерации

Независимая российская экспертная организация, дочерняя структура **Торгово-промышленной палаты Российской Федерации.**

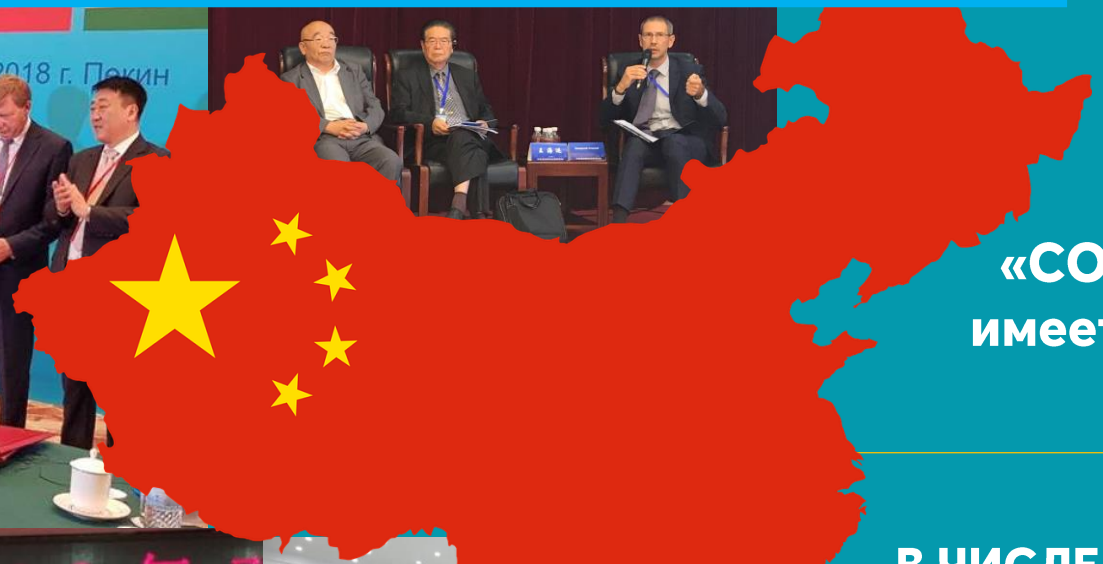
Полноправный член Международного Совета по испытаниям, инспекции и подтверждению соответствия **TIC Council**, объединяющего крупнейшие мировые компании экспертного сектора.

Организация имеет представительства в крупных городах и портах России и прочные партнерские связи с территориальными ТПП.

300+ профессиональных экспертов различной специализации

ИНТЕГРАЦИЯ SOEX В КНР

SOEX СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ



«СОЮЗЭКСПЕРТИЗА» ТПП РФ имеет представительства в КНР (Пекин, Харбин).

В ЧИСЛЕ ПАРТНЕРОВ -
Торгово-промышленная палата РФ, Китайский комитет содействию международной торговли (**CCPIT**), Китайский национальный центр сертификации (**CQC**), Китайская национальная корпорация по инспекции и сертификации (**CCIC**), Администрация по контролю и регулированию рынка г. Шанхай и др.

ГРУППЫ ВОЗМОЖНОСТЕЙ SOEX

SOEX СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ

ПОИСК / ПОДБОР ПАРТНЕРОВ ВЭД В КНР

ПРОВЕРКА ИНОСТРАННОГО ПАРТНЕРА

КОМПЛЕКС ВОЗМОЖНОСТЕЙ ПО АУДИТУ ПРОИЗВОДСТВА И ОКАЗАНИЮ ИНСПЕКЦИОННЫХ УСЛУГ В КНР

1. Инспекция до начала производства (IPC)
2. Инспекция в процессе производства (DPI)
3. Предотгрузочная инспекция (PSI)
4. Проверка загрузки контейнеров (CLS)

ШИРОКИЙ СПЕКТР ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ:
СОДЕЙСТВИЕ В РЕГИСТРАЦИИ ЭКСПОРТЕРОВ И ТОРГОВЫХ МАРОК, СЕРТИФИКАЦИИ, КОНСУЛЬТАЦИИ ПО РАСЧЕТАМ В ПАРЕ «РУБЛЬ – ЮАНЬ» И ДР.

ПОИСК / ПОДБОР ПОСТАВЩИКА

В интересах российских импортеров осуществляется поиск (подбор) иностранных партнеров: поставщиков и производителей продукции на территории КНР.

Подбор ведется согласно указанным требованиям качества и предоставленным техническим заданием (ТЗ). Эксперты, обладающие пониманием менталитета, экономических особенностей рынка и знанием китайского языка (услуги переводчика), сопровождают переговоры.

РЕЗУЛЬТАТ: поставщик подобран.

ПРОВЕРКА КОНТРАГЕНТА

До момента подписания договора с целью минимизации рисков осуществляется работа по проверке иностранного контрагента.

SOEX имеет доступ к специализированным базам данных, реестрам и коммерческим инструментам, аккумулирующим данные по каждому отдельному юридическому лицу.

РЕЗУЛЬТАТ: сводный отчет с информацией о месте и дате регистрации, регистрирующем органе, законном представителе, уставном капитале, учредителях (доли), сфере деятельности и других ключевых параметрах, дающих комплексное представление о компании.

АУДИТ ПРОИЗВОДСТВА

Аудит завода выявляет проблемы до начала производства или утверждения заказа.

Основные аспекты при аудите:

- профиль завода/фабрики (общая информация);
- организационная структура;
- производственный процесс;
- производственная мощность;
- машины и оборудование;
- система обеспечения качества и сертификация производства;
- разработка и внедрение передовых технологий;
- особые условия.

РЕЗУЛЬТАТ: четкое представление о возможностях производителя (поставщика), системе контроля качества, управления и оперативного руководства производством.

ИНСПЕКЦИЯ. IPC

Инспекция перед началом производства (IPC) проводится до начала производственного процесса в целях оценки:

• количества и качества сырья, из которого будет произведена ваша продукция, их соответствия техническим требованиям;

• производственных мощностей (линий производства, машинного парка, оборудования);

• образцов производимой продукции.

РЕЗУЛЬТАТ: возможные проблемы выявлены до начала производства, в наличии – рекомендации по их устранению.

ИНСПЕКЦИЯ. DPI

Инспекция в процессе производства (DPI) – это следующий шаг по контролю качества после проверки перед началом производства, в ходе которой были обнаружены проблемы.

Проводится во время производства, когда изготовлено только **10-30%** продукции.

Позволяет выявить проблемы, брак, недостатки продукции на ранней стадии производства. Необходим в случае повторяющихся дефектов на производстве.

РЕЗУЛЬТАТ: понимание, на каком именно этапе производства возникает проблема, наличие вариантов ее решения.

ИНСПЕКЦИЯ. PSI

Предотгрузочная инспекция (PSI) проводится после завершения производства, когда 100% партии произведено и, не менее 80% упаковано

Включает в себя проверку:

- количества товара;
- внешнего вида и качества изготовления;
- функциональности и безопасности;
- упаковки и транспортных маркировок.

РЕЗУЛЬТАТ: понимание, что товар, предназначенный для отгрузки, произведен согласно вашей спецификации, изначальным требованиям. Инспекция применима для контроля качества продукции поставщиков, с которыми вы работаете на постоянной основе.

ИНСПЕКЦИЯ. CLS

Проверка загрузки контейнеров (CLS) в день загрузки товара в контейнер включает в себя:

- фиксирование погоды, времени прибытия контейнера, его номера, номера транспортного средства;
- проверку внутреннего и внешнего состояния контейнера для определения возможных повреждений;
- пересчет количества товара, а также проверку упаковки (картонных коробок, паллет и т.д.);
- выборочный отбор и вскрытие коробок с целью проверки изделий на соответствие их характеристикам;
- контроль всего процесса загрузки: минимизация повреждений, эффективного использование контейнера;
- контроль опечатывания контейнера таможенной пломбой, запись номеров пломб, а также времени отправления контейнера.

РЕЗУЛЬТАТ: уверенность в том, что вам грузят то, что вы заказали, и в нужном количестве, без повреждений.

ПРИМЕРЫ: БЫТОВАЯ ЭЛЕКТРОНИКА

СОЮЗ ТПП РФ ЭКСПЕРТИЗА

Проверка бытовой техники позволяет установить соответствие качества продукции требованиям Заказчика до момента ее отправки, учитывая все аспекты и особенности данного вида товара.

Основные аспекты при проверке:

- готовность к отгрузке (в т.ч. упаковочный лист);
- проверка качества упаковки, наличие корректной маркировки;
- комплектность отдельной единицы товара;
- проверка качества сборки товара;
- проверка функционирования товара и работоспособности основных узлов;
- проверка электронной компонентой базы, электронных узлов и системы питания или подзарядки (при наличии аккумулятора);
- проверка габаритов и веса единицы товара;
- особые условия (EMC и т.д. - оговариваются отдельно с Заказчиком).

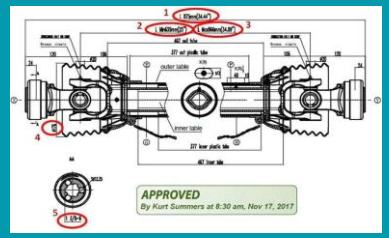
ПРИМЕРЫ: АВТОКОМПЛЕКТУЮЩИЕ

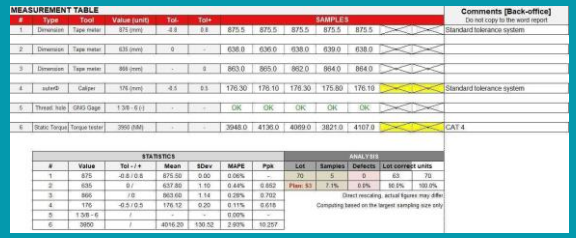
СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ

Проверка на соответствие готового изделия требованиям ТЗ и техническим чертежам Заказчика, а также его функционирование для данного вида продукции является важным этапом в организации системы контроля качества.

Основные аспекты при проверке:

- проверка на соответствие ТЗ: размеры изделия, вес, материалы и компоненты и др.;
- проверка производительности и функциональности узлов и целостности защитных кожухов;
- комплектность отдельной единицы товара;
- наличие корректной маркировки и сопроводительной документации;
- отбраковка некачественной продукции;
- готовность товара к отгрузке и качество упаковки с учетом обеспечения сохранности изделия при транспортировке;
- особые условия (оговариваются отдельно в соответствии с требованиями Заказчика).





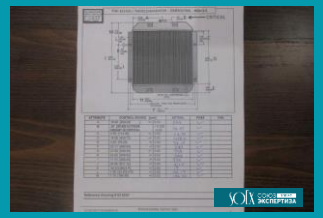
ПРИМЕРЫ: АВТОЗАПЧАСТИ

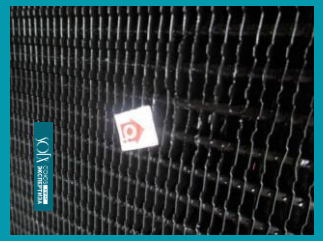
SOEX СОЮЗ ТПП РФ ЭКСПЕРТИЗА

Контрольные работы на предмет выявления отклонений от требований технического задания (ТЗ) и выход за пределы рабочих параметров при контрольных подключениях.

Основные аспекты при проверке:

- проверка всех размеров изделия, веса, заготовок и деталей для производства и др.;
- проверка основных узлов, отсутствие сколов и трещин, целостность защитных кожухов;
- проверка функционирования изделия, соответствие заявленным параметрам и режимам работы;
- наличие корректной маркировки и сопроводительной документации;
- переделка или ремонт образцов;
- готовность товара к отгрузке, упаковка;
- особые условия (оговариваются отдельно в соответствии с требованиями Заказчика).

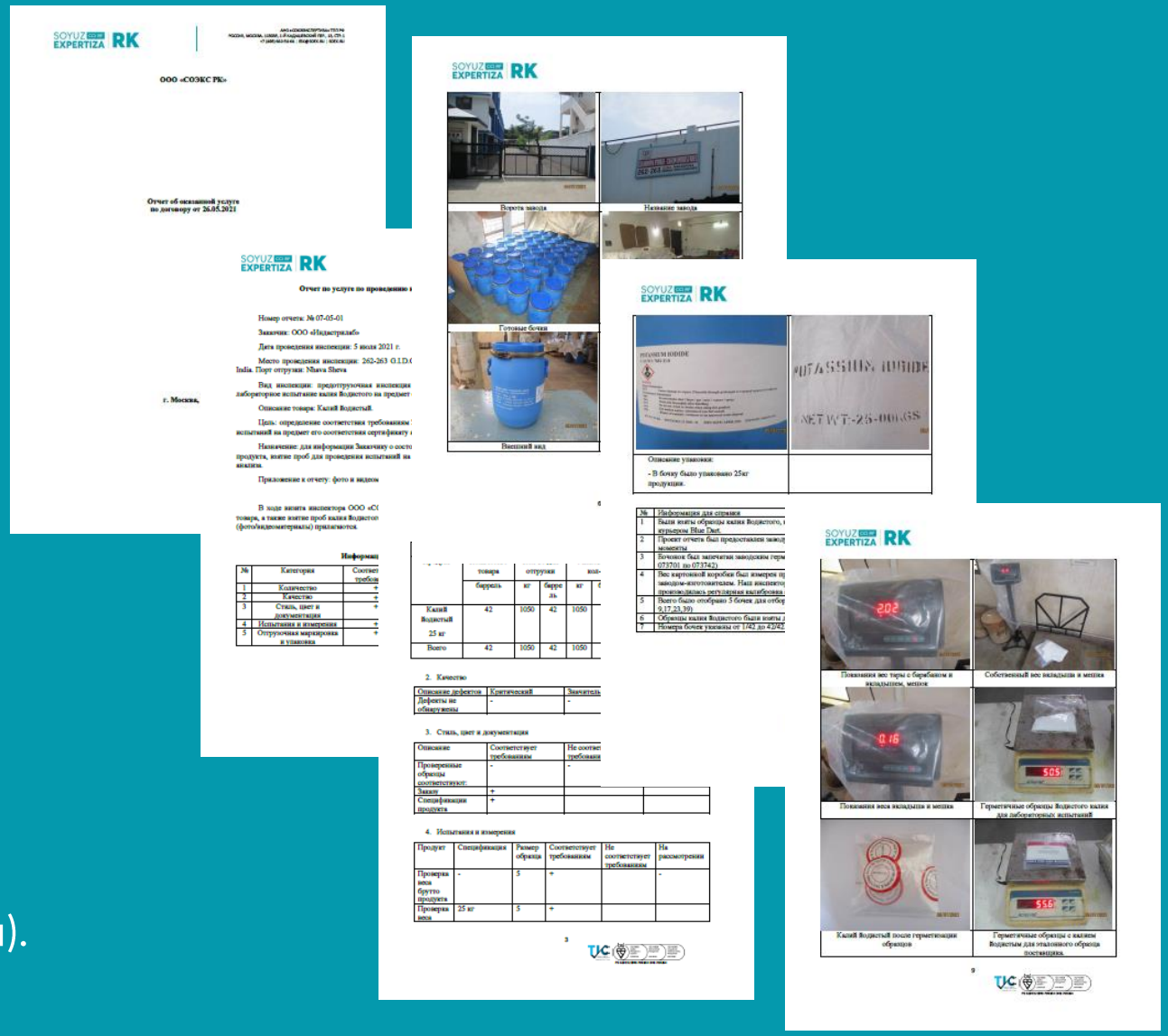




ОБРАЗЦЫ ОТЧЕТОВ

Стандартный отчет SOEX о проведенной инспекции включает следующие пункты:

- дату и адрес проведения работ;
- информацию о Заказчике, виде проводимых работ и инспектируемой продукции;
- информацию об основных характеристиках и состоянии продукции;
- фото и видеоматериалы с места проведения инспекционных работ;
- готовность товара к отгрузке, качество упаковки, наличие пломб, корректность маркировки продукции;
- особые условия (оговариваются отдельно в соответствии с требованиями Заказчика).



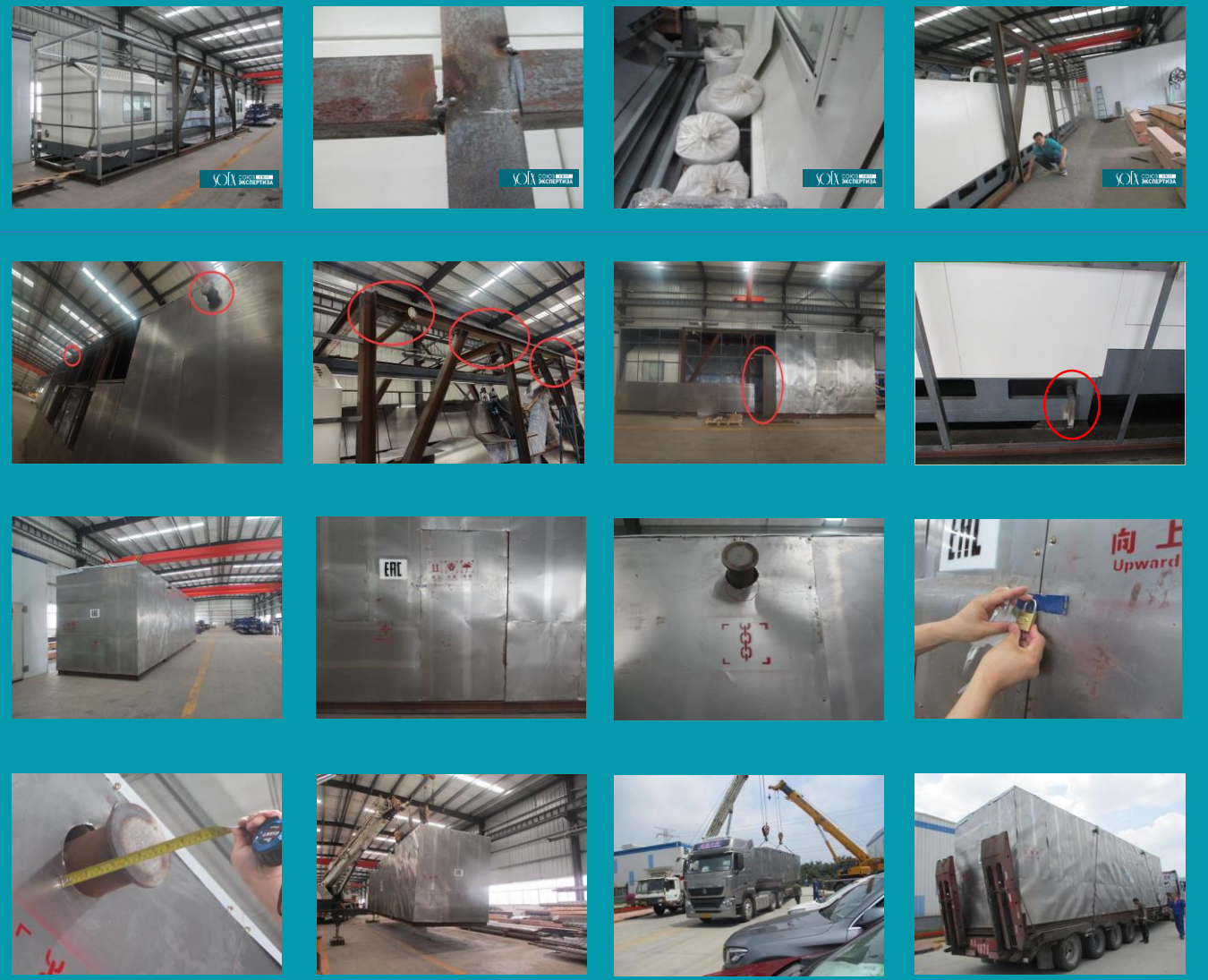
АКТУАЛЬНЫЕ КЕЙСЫ

СОЮЗ ТПП РФ ЭКСПЕРТИЗА

Проверка готовности оборудования и упаковки к транспортировке является необходимой процедурой при работе с крупногабаритными машинами и механизмами.

Основные аспекты при проверке:

- готовность к отгрузке;
- проверка габаритов, надежности каркаса и качества сварки швов, а также балок для поднятия контейнера;
- проверка развесовки и центровки контейнера;
- проверка возможности беспрепятственного доступа для таможенного досмотра;
- проверка на наличие необходимой маркировки;
- контроль отгрузки.



АКТУАЛЬНЫЕ КЕЙСЫ

SOEX СОЮЗ ТПП РФ ЭКСПЕРТИЗА

Проверка готовности готовой продукции в рамках подготовки партии к отгрузке и контроле качества позволяет избежать брака и товара ненадлежащего качества при поступлении на склад в РФ.

Основные аспекты при проверке:

- готовность партии к отгрузке;
- проверка размеров, маркировки и окраски;
- испытания функционирования детали;
- проверка целостности и качества литья основной детали;
- проверка необходимой маркировки;
- контроль отгрузки.

SOEX СОЮЗ ЭКСПЕРТИЗА ТПП РФ

ГОТОВЫ ПОМОЧЬ!

Контактные данные: Галлямова Элина
тел.: **(495) 660-58-68** доб. **1720**,
+7 (937) 858-24-07, **elina@soex.ru**

МОСКВА, 2022